

TURBOSOL
Plus de 60 ans
d'expérience
et de fiabilité

 **TURBOSOL**[®]
TECHNOLOGIE DE POMPAGE POUR LE BATIMENT

BETON MASTER PLUS

DONNEES TECHNIQUES	BETON MASTER PLUS
Moteur diesel Perkins	404D22 - 4 cil. - 37,3 kW - 51 HP - à refroidissement liquide
Pompe à débit variable progressif*2	de 2 à 30 m ³ /h
Cylindres de pompage	Ø 176 mm avec course de 660 mm
Collecteur de sortie	Ø 125
Pression maximale	sur le matériau en sortie jusqu'à 60 bar
Granulométrie pompable	0 ÷ 35 mm
Capacité trémie	200 l
Alteza di carico	131 cm
Dimensions (L x P x H)	336 (445 [^]) x 150 (165 [^]) x 160 cm
Poids (remorquage manuel)	1.850 kg
Poids (remorquage sur route)	< 2.000 kg

^{^1} Remorquage sur route.

^{^2} Les données indiquées peuvent varier selon la viscosité, la qualité et la composition du gâchage, l'état d'usure de la pompe, le diamètre et la longueur des tuyaux. Les performances de pompage à distance et en hauteur ne peuvent pas être atteintes simultanément.

BETON MASTER PLUS

EQUIPEMENT DE SERIE

- carrosserie de protection des organes mécaniques
- essieu élastique pour le remorquage sur route avec freins et barre des feux (version /T)
- moteur diesel 4 cylindres à refroidissement liquide
- groupe de pompage avec vanne en "S"
- trémie avec agitateur
- inversion de marche
- collecteur de refoulement 5" (125 mm) raccords Victaulic
- tableau de commande électronique
- circuit oléohydraulique avec séquence d'échange pompe de cylindrée variable
- antivol avec code
- double niveau de pression pour pompage et échange vanne en "S"
- raccord pour le nettoyage des tuyaux
- télécommande par câble
- caisse des accessoires
- documentation technique et d'homologation. • grille pour béton avec électrovibrateur
- 3 mètres de tuyau en acier Ø 125 mm - 7 pièces
- 1 mètres de tuyau en acier Ø 125 mm - 1 pièce
- 4 mètres de tuyau en caoutchouc Ø 125 mm - 1 pièce
- courbe métallique Ø 125 mm à 90° - 2 pièces
- courbe métallique Ø 125 mm à 135° - 2 pièces
- raccords Victaulic Ø 125 - 13 pièces
- joints pour raccords Ø 125 - 14 pièces

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

- nettoyeur haute pression avec tuyau, lance et buses
- radiocommande à 3 fonctions
- accessoires et tuyaux Ø 125 - 5"

Applications BETON MASTER PLUS



BETON MASTER PLUS

POMPE A BETON ET BETON PROJETE



POMPE BICYLINDRIQUE À VANNE COMMANDÉE
ET DÉBIT VARIABLE.

 **TURBOSOL**[®]
TECHNOLOGIE DE POMPAGE POUR LE BATIMENT

TURBOSOL PRODUZIONE SPA
Sede e Stabilimento: Via Alessandro Volta, 1
31030 Pero di Breda di Piave (Treviso) - Italia
Tel. +39 0422 90251 - Fax +39 0422 904408
E-mail: info@turbosol.it - www.turbosol.it



SOCIETE AVEC SYSTEME DE GESTION
DE LA QUALITE CERTIFIE PAR DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =

L'équipement des modèles et des options relatives peuvent varier pour des exigences spécifiques de marché ou légales. Les données de ce dépliant sont fournies à titre indicatif. Turbosol pourra à tout moment modifier les modèles décrits dans ce dépliant pour des raisons de nature technique ou commerciale.

BETON MASTER PLUS

POMPE A BETON ET BETON PROJETE



Puissance maximale, double fonction.

BETON MASTER PLUS peut être utilisée comme une pompe pour le transport et la projection du béton et pour répandre les mortiers et le béton projeté. Cela est possible du fait du rapport constructif et dimensionnel particulier entre le groupe pompe-vanne et la configuration du circuit oléohydraulique. Peut augmenter la pression exercée par la pompe sur le matériau jusqu'à un maximum de 60 bars réduisant proportionnellement le débit jusqu'à atteindre des distances et des hauteurs de pompage considérables.



Facilité d'entretien

Toutes les opérations d'entretien sont facilitées grâce aux portes périmétrales. La lubrification quotidienne est garantie par des points de graissage. Grande facilité de lavage de la trémie et de la vanne en "S". Nettoyage des tuyaux facilité grâce à l'aspiration du matériau, lavage avec de l'eau ou bien nettoyage à l'air comprimé. Nettoyeur haute pression (en option).



Productivité élevée

Avec ses 60 bars de pression maximale BETON MASTER PLUS parvient à pomper de 2 à 30 mètres cubes/heure de béton. Elle est équipée d'une grille vibrante pour faciliter l'alimentation de la trémie. Tous les agglomérats pompés peuvent être renforcés avec des fibres flexibles ou rigides et projetés avec des accélérateurs de prise.



Sécurité d'utilisation

BETON MASTER PLUS est équipée d'une série de dispositifs qui garantissent une utilisation aisée et sûre, arrêt immédiat du malaxeur et du groupe pompe à l'ouverture de la grille, senseurs de protection du moteur et du circuit oléo dynamique, moteur diesel avec émissions sonores et de gaz réduites selon la norme, bouton-poussoir pour arrêt d'urgence.



Applications

Pompage coulage du béton micro bétons, mortiers structuraux, mortiers réfractaires, pompage de mélanges à base de ciments mixtes avec des éléments métalliques lourds. Consolidation du terrain, réalisation de micro-poteaux avec coulage et injection de mortiers et de coulis au ciment en pression et béton projeté. BETON MASTER PLUS, alternativement à l'utilisation des bétonnières transporteuses, plus particulièrement quand les conditions logistiques sont difficiles.

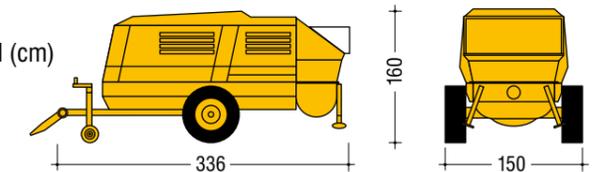


Pourquoi l'acheter

Elle a été conçue pour résister aux sollicitations de fonctionnement les plus élevées. Les opérations de nettoyage et de maintenance ordinaire sont extrêmement simplifiées et rapides. Elle permet à l'opérateur de travailler aisément et en sécurité. Elle est fabriquée dans le respect rigoureux de toutes les normes de sécurité nationales et internationales.



Dimensions avec remorquage manuel (cm)



Dimensions avec remorquage sur route (cm)

