

### DESCRIPTION GENERALE :



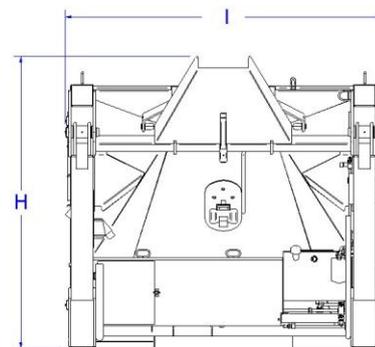
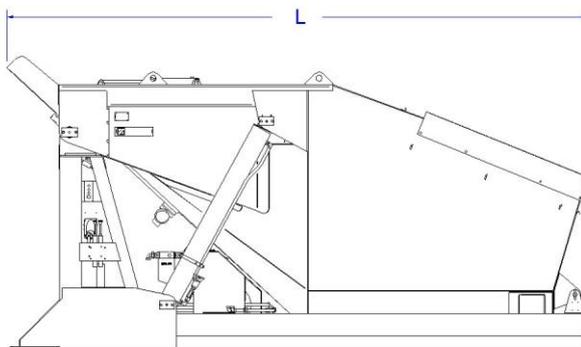
**Utilisation :** Cette benne d'attente, dite « TAMPON », sert à stocker le béton frais ou sec provenant de la centrale par camions mélangeurs (Truck-Mixer) ou camions-benne. Elle est souvent utilisée dans le domaine de la **projection par voie sèche**.

**Principe :** Pour le chargement la cuve est abaissée, ensuite l'opérateur peut relever la cuve pour le vidage et l'ouverture de la trappe.

#### Caractéristiques :

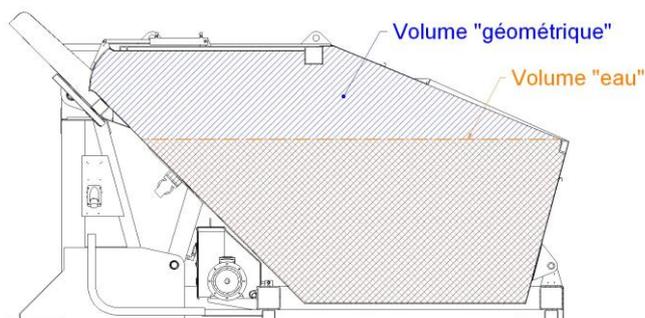
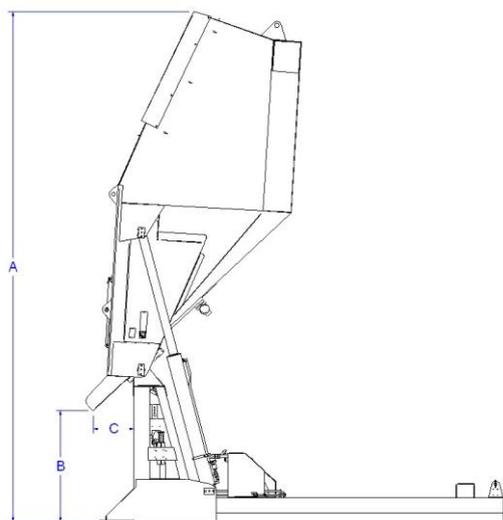
- **2 vérins latéraux** largement dimensionnés pour le relevage de la cuve.
- **Vibreux sur la cuve.** Son emploi est conseillé dans le cas d'utilisation de bétons peu fluides ou secs (projection par voie sèche).
- **Simplicité d'utilisation :** Il suffit de brancher la prise de courant, mettre sous tension à l'aide du sectionneur et dès lors l'appareil est prêt à fonctionner.
- La montée, descente de cuve et ouverture fermeture de la trappe sont assurées par un **distributeur à levier**.
- **Quatre anneaux de suspension** permettent la manutention à vide par grue ou portique.
- Un **réducteur de la section d'ouverture** facilite le remplissage de petites bennes.
- **Châssis renforcé** et rallongé avec **pattes de fixations au sol**
- **Cuve renforcée**
- **Bâche de protection.**
- Coffret électrique externe (plus accessible) équipé d'un **détecteur de phase** excluant toute erreur de branchement.
- **Prise supplémentaire 32 A** protégée (prévue pour un autre appareillage).

### CARACTERISTIQUES ET DIMENSIONS :



CODE	DESIGNATION	ALIMENTATION	PUISSANCE NOMINALE Kw	L x I x H mm	POIDS A VIDE Kg
12600	Benne CTE 6 V1	III - 400V - 50Hz - 32A	9	4303 x 2549 x 2400	3700
12800	Benne CTE 8 V1	III - 400V - 50Hz - 63A	15	4687 x 2559 x 2380	4240

### CARACTERISTIQUES ET DIMENSIONS :



CODE	DESIGNATION	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Volume "eau" (litres)	Volume "géométrique" (litres)	CMU (kg)
12600	Benne CTE 6 V1	5576	1277	472	7100	10400	14400
12800	Benne CTE 8 V1	5912	1285	472	7900	11500	19200

### AVERTISSEMENTS :

**⚠ ATTENTION !** En aucun cas, la capacité, ainsi que la charge maximale d'utilisation ne doivent être dépassées.

► La capacité, ainsi que la charge maximale d'utilisation (CMU) sont indiquées dans le tableau ci-dessus, ainsi que sur la plaque de chaque benne.

**⚠ ATTENTION !** Pour assurer la sécurité des personnes et un fonctionnement optimal, respecter impérativement les points suivants :

► La fonction de la benne est d'assurer spécifiquement le transfert de béton d'une densité maximale de 2,4 kg/l. De façon générale, ne jamais utiliser une benne dans des conditions non compatibles avec les règles de sécurité ou pour des fonctions non prévues.

► La manutention de la benne doit toujours se faire à vide. Vérifier systématiquement l'accrochage de la benne qui doit être suspendue uniquement par les points d'accrochage prévus et avec des crochets ou élingues adaptés et conformes aux normes et législations en vigueur.

► La manutention ne doit jamais être effectuée au-dessus de personnes.

► Ne jamais transporter une personne avec la benne.

► Personne ne doit monter dans la benne, même lors de son nettoyage.

► Ne jamais transporter de matériel avec la benne.

► Des dispositifs de protection doivent être installés pour éviter tout accès aux parties en mouvement.

► L'accès à la zone d'implantation de la benne doit être limité exclusivement à l'opérateur

► S'assurer avant de relever la cuve qu'aucun obstacle ne s'oppose à la montée : liaison cuve - châssis à l'arrière, matériaux divers accolés à la benne, obstacles divers au-dessus de la benne

► Vérifier avant d'abaisser la cuve l'absence de risques pour le personnel travaillant à proximité de la benne

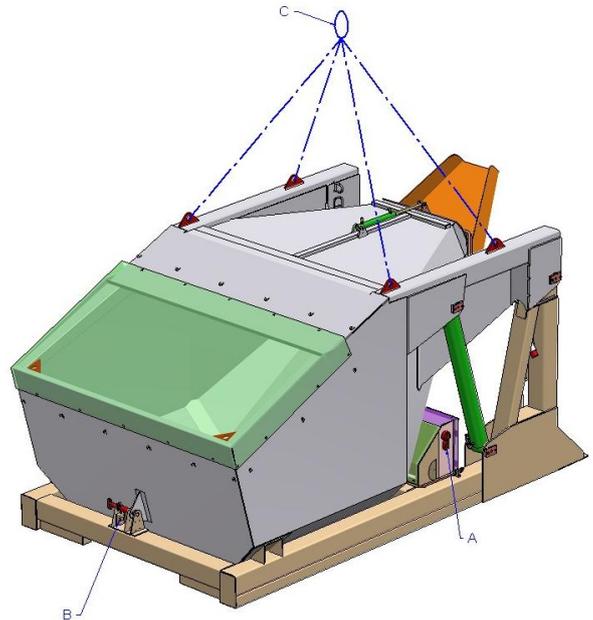
**Il appartient au chef de l'entreprise utilisatrice d'établir les consignes de sécurité relatives à la bonne utilisation de ce matériel sur son site d'exploitation et d'en contrôler l'application.**

### INSTALLATION :

**⚠ ATTENTION !** Le déchargement et la mise en place des différents éléments doit être fait avec une grue, et par les oreilles d'élingage.

- ▶ Récupérer la clé « prisonnière » sur le coffret électrique (A).
- ▶ Verrouiller la cuve au châssis par l'intermédiaire de l'axe (B) avec la clé « prisonnière ».
- ▶ Elinguer par une élingue à 4 brins aux 4 points ©, soulever la benne et la placer à l'endroit désiré.
- ▶ Positionner la trémie tampon sur un sol plan, horizontal et résistant à la charge totale maximale.
- ▶ S'assurer que le châssis support de la benne est parfaitement de niveau
- ▶ Enlever l'élingue.
- ▶ Récupérer la clé « prisonnière » en (B) & la remettre en (A) afin de pouvoir remettre sous tension.

**⚠ ATTENTION !** Le châssis doit impérativement être fixé au sol. **RISQUE DE MOUVEMENTS DANGEREUX !**



### MISE EN SERVICE :

**⚠ ATTENTION !** Toute intervention sur l'installation électrique doit être faite par une personne habilitée.

- ▶ Raccorder le coffret électrique à l'alimentation électrique du chantier avec la prise 3 pôles + terre fournie (le raccordement doit être conforme à la réglementation en vigueur).
- ▶ Mettre sous tension l'armoire électrique en actionnant le sectionneur général sur la position « 1 ». Vérifier l'état du relais de contrôle de phase dans l'armoire électrique (allumé = correct, clignotant = défaut). Si le relais est clignotant, intervertir deux phases à la prise de courant « source ».
- ▶ Sur la boîte à bouton (au-dessus du distributeur), mettre le groupe en marche.

### UTILISATION :

- ▶ Vérifier la fermeture de la trappe, et vérifier que la benne est en position basse.
- ▶ Enlever la bâche de protection
- ▶ Remplir la benne en respectant la capacité maximale indiquée. Dans le cas de bétons très « secs », il peut être nécessaire d'effectuer un relevage intermédiaire pour permettre le remplissage de celle-ci.

**⚠ ATTENTION !** l'opérateur doit s'assurer qu'aucune personne ne se trouve à proximité de la benne lors des différentes manœuvres. **RISQUE D'ECRASEMENT ET DE COUPURE !**

- ▶ Vérifier que la benne ou la trémie recevant le béton soit correctement placée sous la goulotte.
- ▶ Relever la benne jusqu'en position haute en actionnant le levier de commande « montée ».
- ▶ Ouvrir la trappe en actionnant le levier de commande « ouverture trappe ».
- ▶ Actionner éventuellement le vibreur en appuyant sur le bouton poussoir pendant quelques secondes pour faciliter la descente du béton.

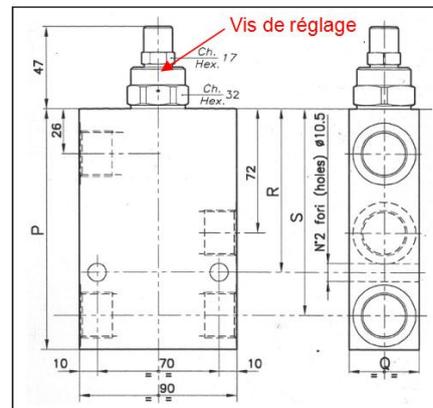
**⚠ ATTENTION !** l'opérateur doit être équipé de protections auditives adaptées (niveau sonore d'environ 80 dbA). **RISQUE DE PERTE AUDITIVE !**

- ▶ Fermer la trappe en actionnant le levier de commande « fermeture trappe ».
- ▶ Replacer la benne en position basse en actionnant le levier de commande « descente ».
- ▶ Nettoyer la benne (parties intérieures et extérieures) immédiatement en fin de coulage pour préserver le bon fonctionnement de celle-ci. Un nettoyage régulier évite les accumulations de béton et de laitance qui risquent de gêner le bon fonctionnement de la benne.

**⚠ ATTENTION !** Le lavage doit être fait conformément à la réglementation en vigueur, notamment en ce qui concerne les rejets. **RISQUE DE POLLUTION !**

### ENTRETIEN & MAINTENANCE

► Réglage de la valve d'équilibrage (Benne CTE 8 uniquement)



- ⇒ Monter la cuve pleine (8 m<sup>3</sup> de béton) en position haute.
- ⇒ Desserrer la vis de la valve de réglage d'équilibrage jusqu'au début du glissement des vérins de « montée / descente ».
- ⇒ Resserrer la vis de la valve d'environ 3/4 de tour.

**⚠ ATTENTION !** le débit de la pompe hydraulique étant important, lors de la descente de la cuve avec le distributeur, il faut actionner le levier doucement afin de réguler le débit dès le début de la descente afin d'éviter les « saccades ».

► Procéder régulièrement au graissage des organes mécaniques. Nous préconisons d'utiliser une graisse multiservice insoluble dans l'eau classification L-XBEIB2 selon norme ISO 6743-9

► Changer l'huile hydraulique toutes les 500 heures. Nous préconisons d'utiliser l'huile **ISOVG46**.

► Procéder avant chaque utilisation, et systématiquement en cas d'incident sur l'équipement, aux opérations de contrôle et de maintenance suivantes :

- ⇒ contrôler l'état général, vérifier les soudures
- ⇒ contrôler l'absence de déformation permanente
- ⇒ contrôler les organes de préhension (anneau, maille...)
- ⇒ vérifier l'état des fixations et articulations
- ⇒ vérifier le bon fonctionnement du mécanisme de commande de trappe.
- ⇒ vérifier l'étanchéité de la trappe.
- ⇒ contrôler le fonctionnement en montée et descente sans à coups.
- ⇒ contrôler le niveau d'huile (contrôle à effectuer cuve abaissée).
- ⇒ vérifier la lisibilité des différents marquages

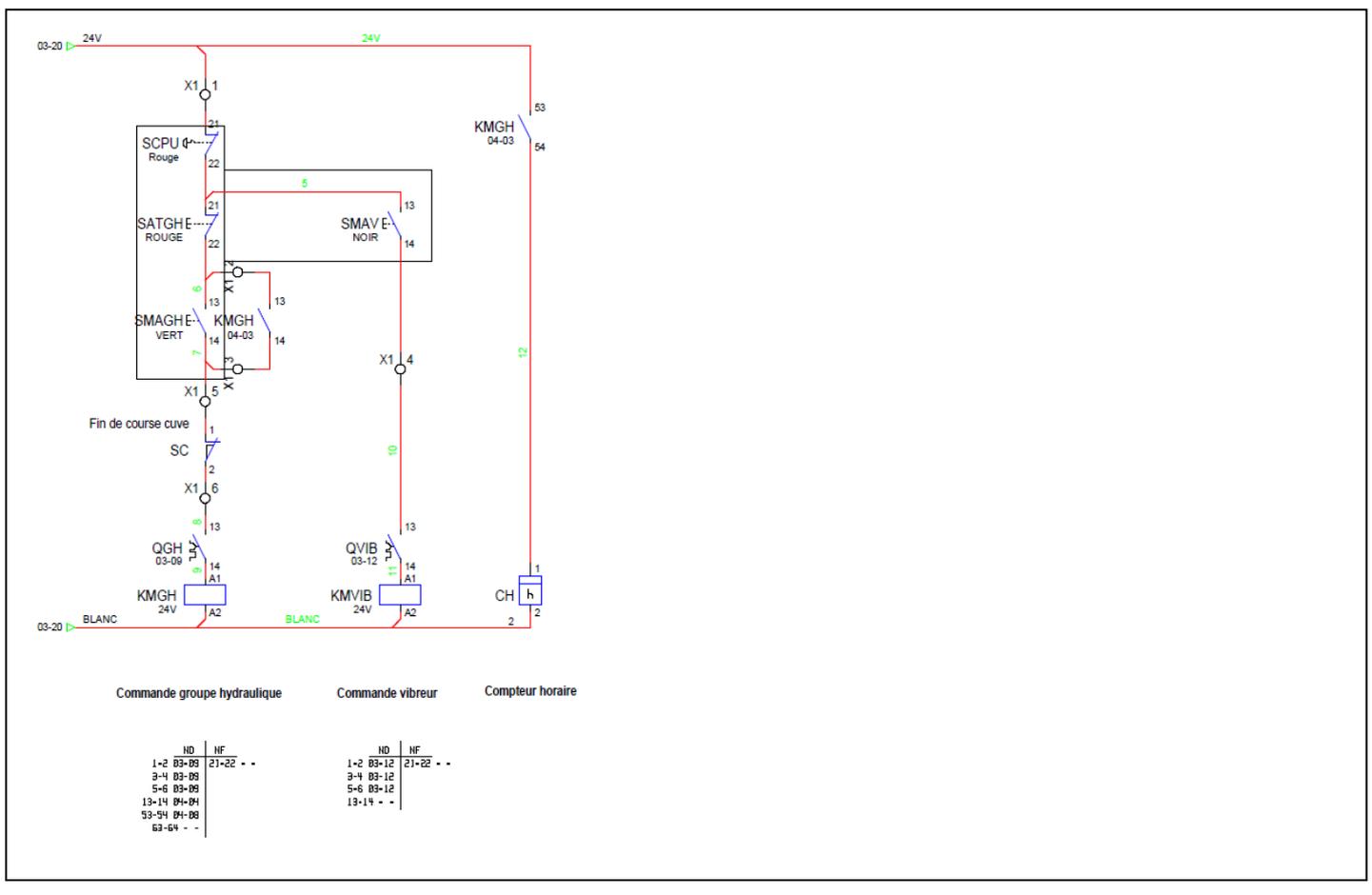
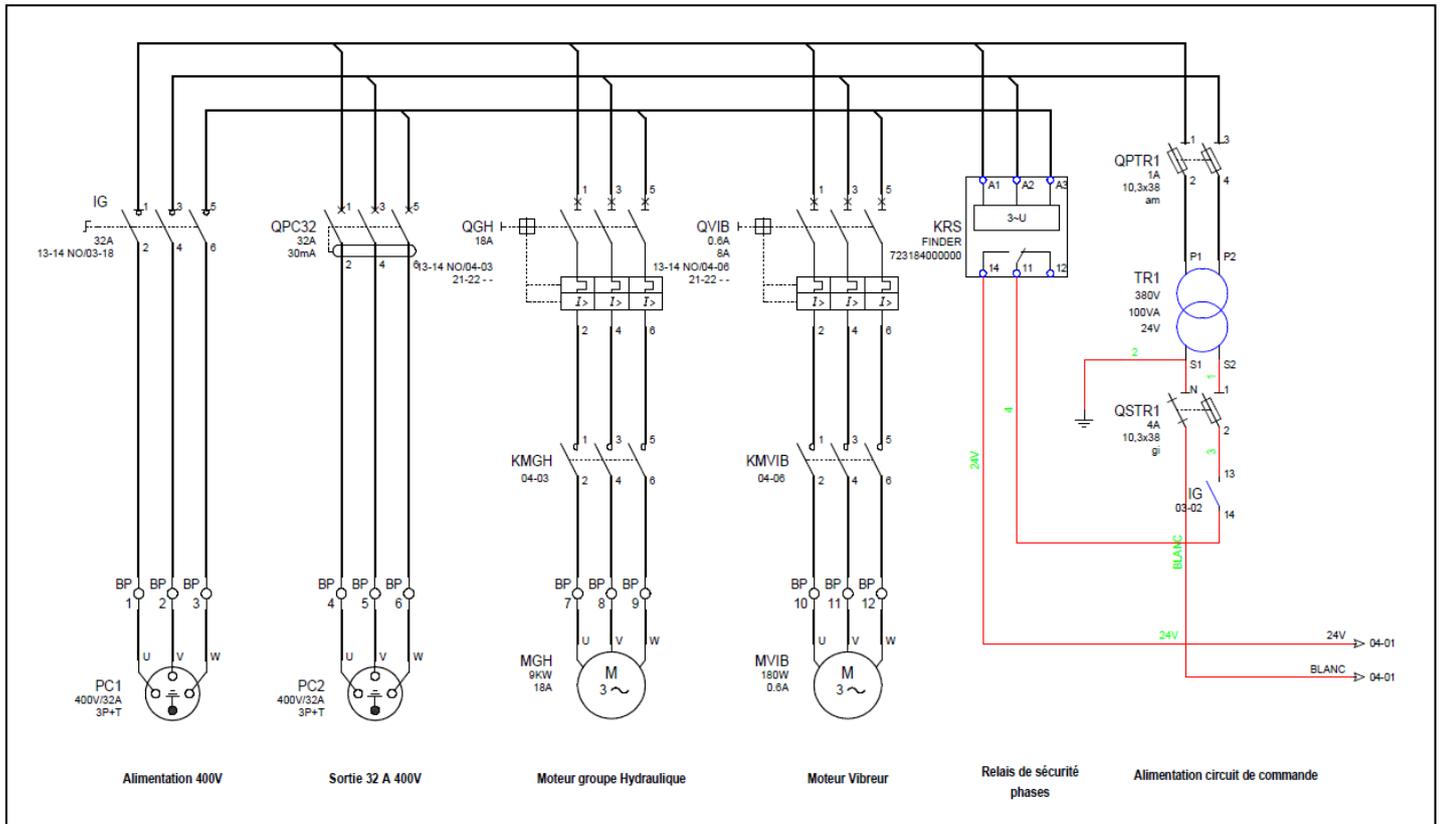
► Nous recommandons de consigner ces vérifications sur un carnet de contrôle de manière régulière et au minimum une fois par an.

⇒ **Attention !** toute fissure, usure importante ou déformation permanente doit entraîner le rebut

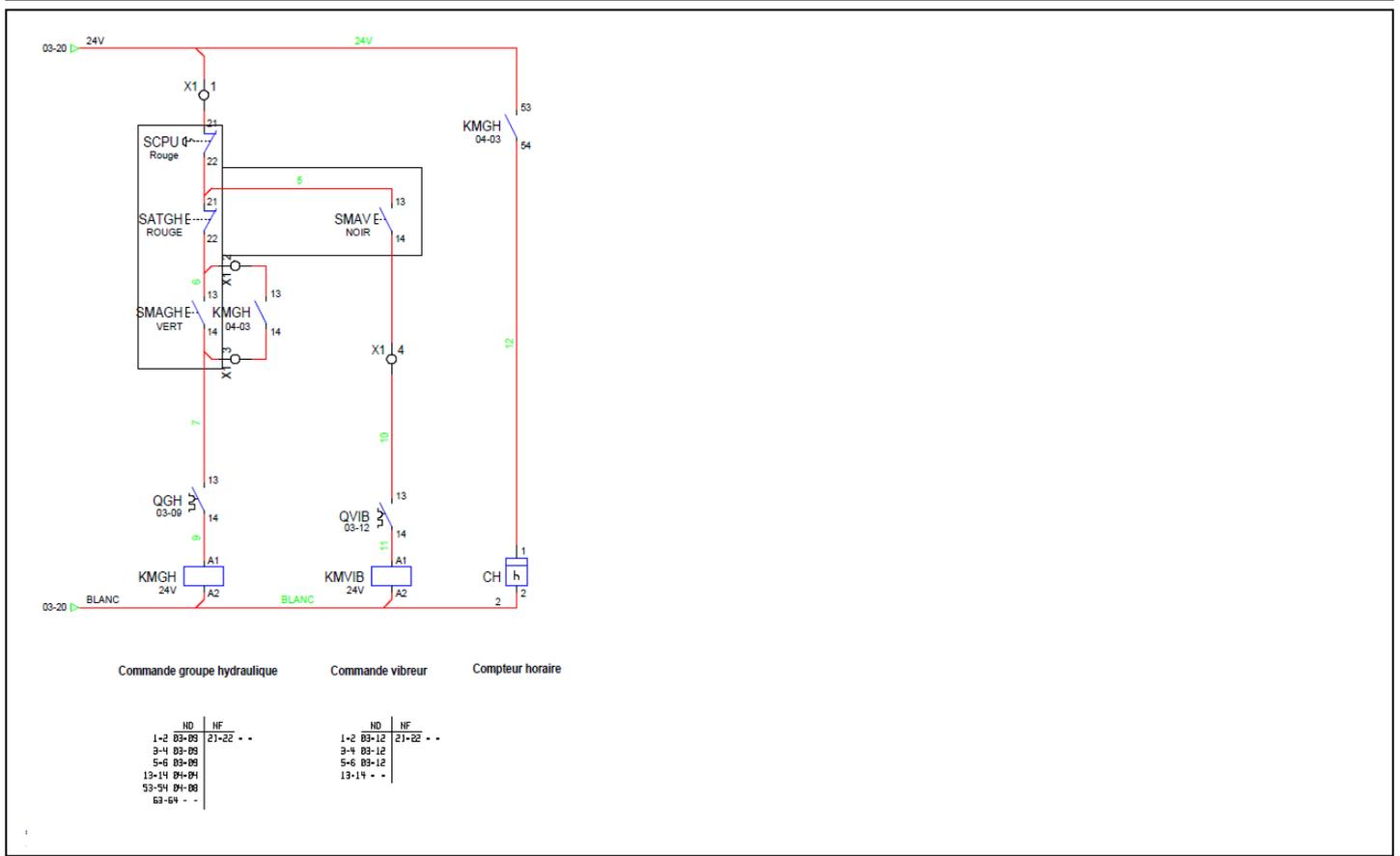
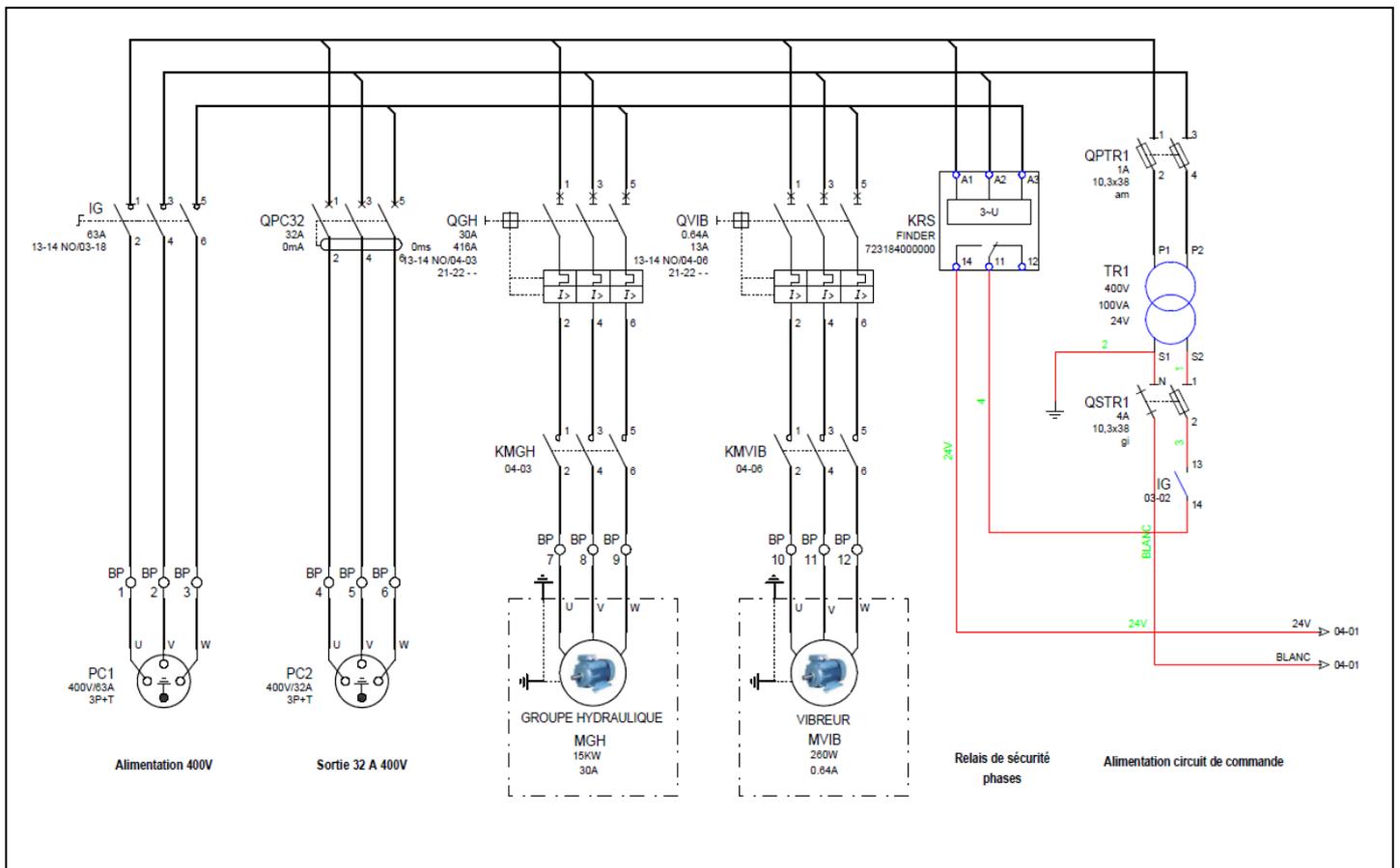
### DEPANNAGE :

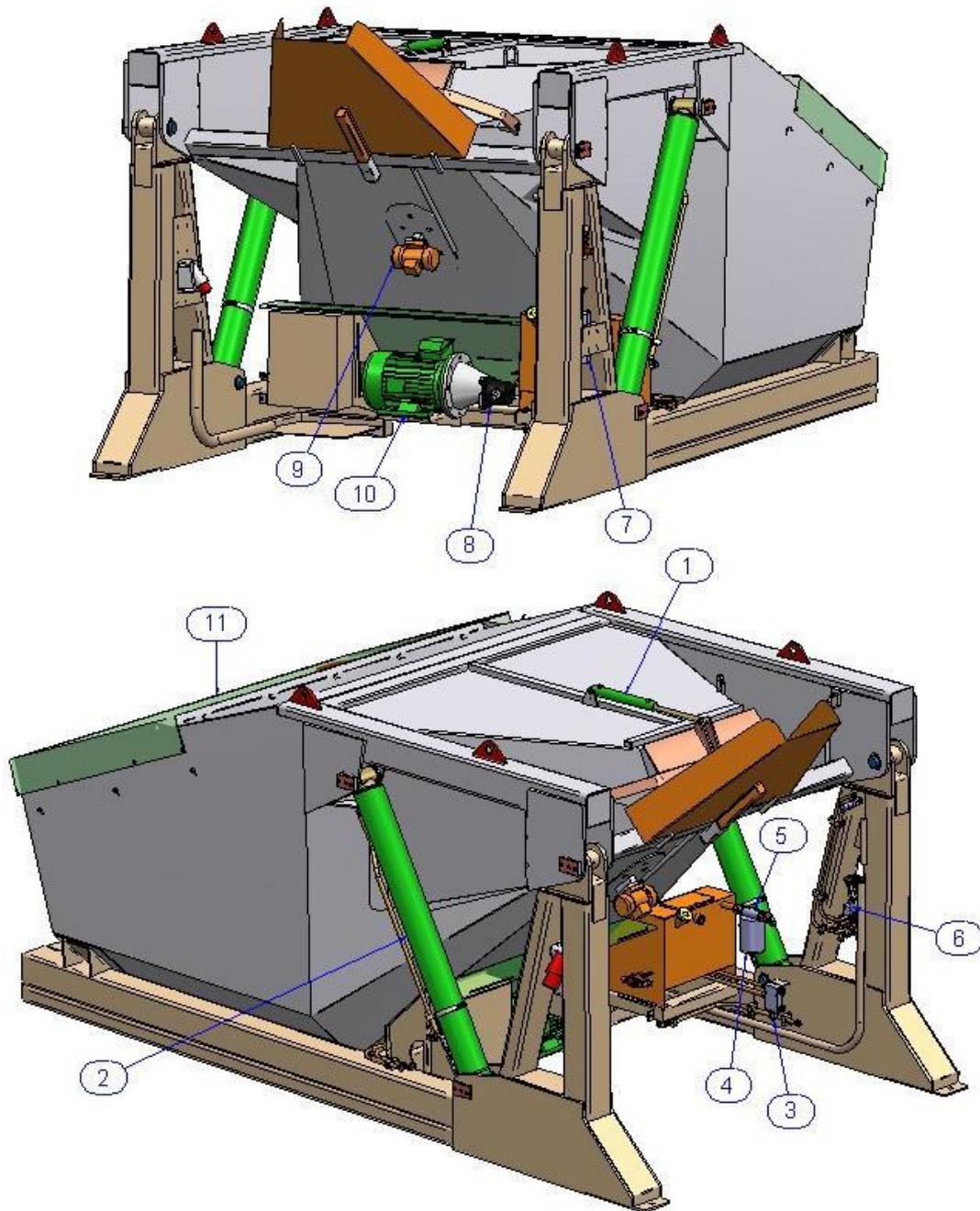
PANNE	CAUSE POSSIBLE	DEPANNAGE
Pas d'alimentation électrique de l'armoire	Alimentation générale non conforme	Vérifier l'alimentation électrique (disjoncteurs chantier, branchement des prises...)
	Sectionneur général de la benne non enclenché	Enclencher le sectionneur général sur la position « 1 »
Armoire alimentée mais le groupe hydraulique ne fonctionne pas	L'alimentation électrique n'est pas conforme : phases inversées	Vérifier l'état du relais de contrôle de phase dans l'armoire électrique : Si le témoin du relais de contrôle de phase est allumé, l'alimentation est conforme, s'il clignote, il y a inversion de phases.
	Le disjoncteur du moteur a déclenché	Vérifier que le disjoncteur est en position ON dans l'armoire électrique, si non, le réenclencher, armoire hors tension, et réessayer le moteur
Le vibreur ne fonctionne pas lorsqu'on actionne la commande	Le disjoncteur du vibreur a déclenché	Vérifier que le disjoncteur est en position ON dans l'armoire électrique, si non, le réenclencher, armoire hors tension, et réessayer la pompe

### SCHÉMA ÉLECTRIQUE CTE 6 V1 – 12800 V1



### SCHÉMA ÉLECTRIQUE CTE 8 V1 – 12800 V1





### LISTE DE PIÈCES DÉTACHÉES

N°	Désignation	Qté / ens	Code CTE 6 -12600 V1	Code CTE 8 -12800 V1
1	Vérin de trappe	1	HCDEH1030	HCDEH1030
1 *	Pochette de joint de vérin de trappe	1	HMPDE1001	HMPDE1001
2	Vérin de levage	2	HCSEH5165	HCDEH4870
2 *	Pochette de joint de vérin de levage	2	HMPSE5101	HMPDE4800
3	Valve	1		HMCCH0134
4	Élément filtrant	1	HMFIL0102	HMFIL0102
5	Manomètre de colmatage	1	HMFIL0010	HMFIL0010
6	Manomètre de pression	1	HMACC611013	HMACC611013
7	Distributeur manuel	1	HDDIMSD62005	HDDIMSDS1502
8	Pompe hydraulique	1	HBPEN2014	HBPEN3027
9	Vibrateur	1	JVIBMV3200	JVIBMV3200
10	Moteur électrique	1	JAASQ0935IE2	JAADQ15350IE2
11	Bache	1	RMBACCTE8	RMBACCTE8